



PT. SINARINDO MANDIRI PERKASA

INSTRUKSI KERJA QUALITY INSPECTION AND TEST PLAN (QITP)

No. Dokumen: SMP-IKR-002, 1 September 2014. Rev. 0

Halaman 1 dari 3

Sesuai dengan persyaratan ISO 9001:2008

Status Dokumen

Nomor Salinan:		
Dokumen Terkendali		<input type="checkbox"/>
Dokumen Kadaluarsa		<input type="checkbox"/>
Dokumen Tidak Terkendali		<input type="checkbox"/>

Pengesahan

Status	Nama	Jabatan	Tanda tangan
Disusun oleh			
Disahkan oleh			

Daftar Perubahan Dokumen

Revisi	Tanggal	Uraian yang diubah
0	1 September 2014	Untuk diimplementasikan

**SISTEM MANAJEMEN MUTU
PT. SINARINDO MANDIRI PERKASA**



PT. SINARINDO MANDIRI PERKASA

INSTRUKSI KERJA QUALITY INSPECTION AND TEST PLAN (QITP)

No. Dokumen: SMP-IKR-002, 1 September 2014. Rev. 0

Halaman 2 dari 3

1.0 LINGKUP

Prosedur ini menjelaskan inspeksi dan tes pada pekerjaan yang dilakukan oleh PT. Sinarindo Mandiri Perkasa.

2.0 TANGGUNG JAWAB

Merupakan tanggung jawab Bagian QC dalam mengimplementasikan prosedur ini.

3.0 DEFINISI

3.1 PO (*Purchase Order*)/Kontrak/SPK (Surat Perintah Kerja): order pembelian/perjanjian tertulis atas suatu pekerjaan atau material/barang yang diterbitkan oleh PT. Sinarindo Mandiri Perkasa untuk Penyalur/Kontraktor/subkontraktor.

3.2 Penyalur/Kontraktor/Subkontraktor: badan hukum atau perseorangan yang memberikan jasa dan atau material/barang kepada PT. Sinarindo Mandiri Perkasa.

4.0 PROSEDUR

No.	Aktifitas	Status	DOKUMEN REFERENSI	Tipe Inspeksi *)					Standar yang digunakan	Diperiksa oleh
				Visual	Tes Welding	Test Material	Dimensional	Volumetric		
1.	Penerimaan Material Utama	Beli	SMP-PRS-012	Y	N/A	AP	Y	AP	PO SMP, Sertifikat Material, Standar terkait dan atau Test Material	QC Inspector
2.	Penerimaan Material Asesoris	Beli	SMP-PRS-012	Y	N/A	N/A	Y	AP	PO SMP, Sertifikat Material, Standar terkait dan atau Test Material	QC Inspector
3.	Pabrikasi	SMP	SMP-PRS-013, SMP-PRS-014	Y	N/A	AP	Y	AP	PO pelanggan, Internal Order SMP, Standar terkait & Drawing	QC Inspector



PT. SINARINDO MANDIRI PERKASA

INSTRUKSI KERJA QUALITY INSPECTION AND TEST PLAN (QITP)

No. Dokumen: SMP-IKR-002, 1 September 2014. Rev. 0

Halaman 3 dari 3

4.	Welding	SMP	SMP-PRS-013, SMP-PRS-014	Y	Y	AP	N/A	N/A	NDE	ASNT level 2
5.	Erection	SMP	SMP-PRS-013, SMP-PRS-014	Y	N/A	N/A	Y	AP	PO pelanggan, Internal Order SMP, Standar terkait & Drawing	QC Inspector
6.	Shipping/ Pengiriman	SMP	SMP-PRS-012	Y	N/A	AP	Y	AP	PO pelanggan, Internal Order SMP, DO SMP & Packing list (Jika diperlukan)	QC Inspector

*) Y : Dilakukan
AP : Dilakukan jika diperlukan
N/A : Tidak perlu dilakukan

5.0 REKAMAN

Seluruh rekaman yang timbul atas prosedur ini diperlakukan sebagai rekaman mutu.

6.0 REFERENSI

ISO 9001:2008

Klausul 7.5.1